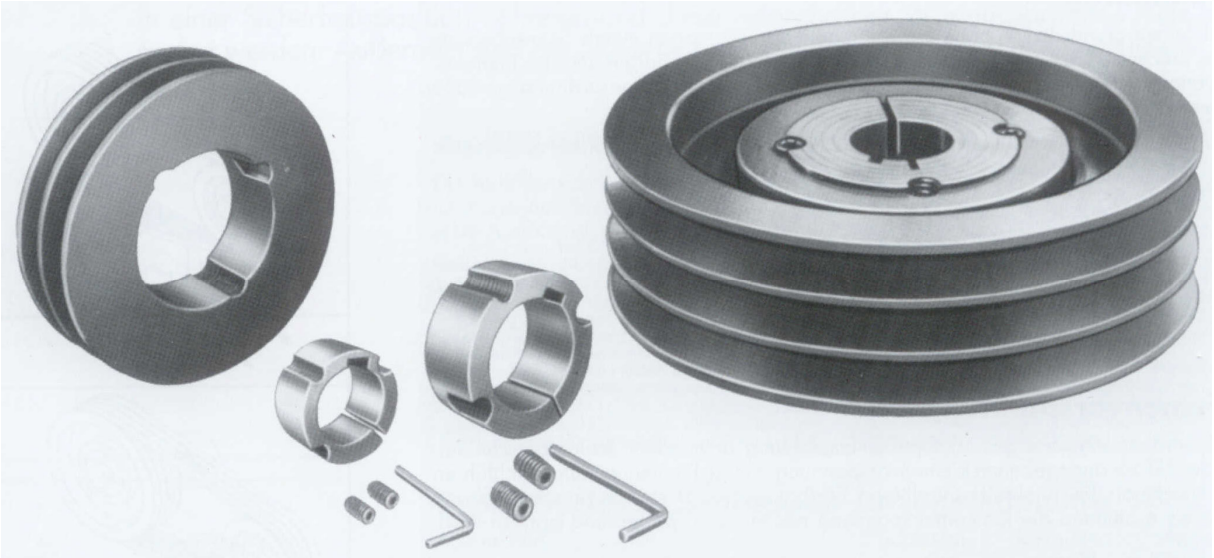
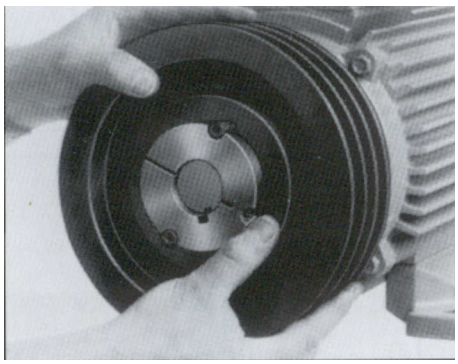
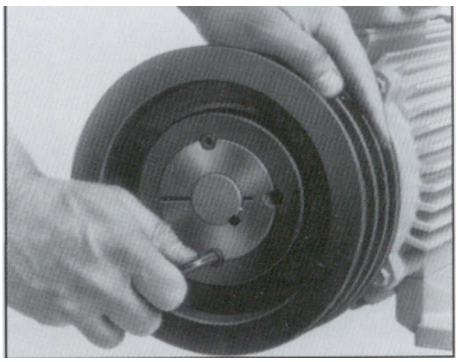
Ék- és fogasszíjtárcsa szorítóval történő felszerelésének módja



1. Felszerelés menete:



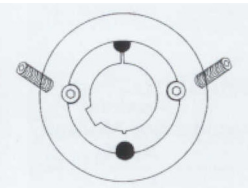
Először a tárcsát helyezzük a tengelycsonkra, majd a szorítót csúsztatjuk a tengelyre és pozícióba forgatjuk az alábbi rajzok alapján a fél furatokat, utána behelyezzük a csavarokat.



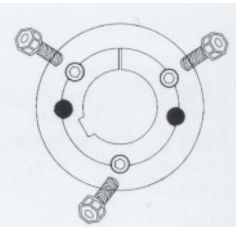
A lenti táblázatnak megfelelően meg kell húzni a csavarokat, és meg kell bizonyosodni, hogy ráfeszült-e a szorító a tengelyre és a tárcsa stabilan áll.

Szorító típusok, kialakítások és csavar elhelyezkedések felszerelés esetén

TB 1008 – 3030



TB 3525 - 5050

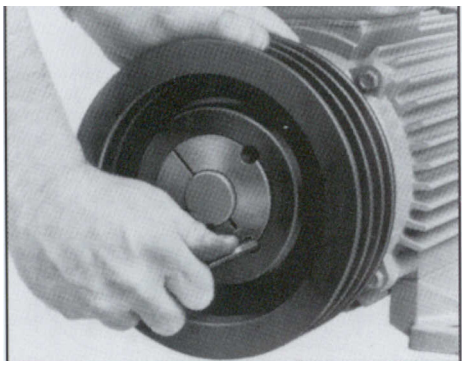


A fenti képek a felszerelésnél szükséges csavarok elhelyezkedését illetve a fél furatok beállítását mutatják.

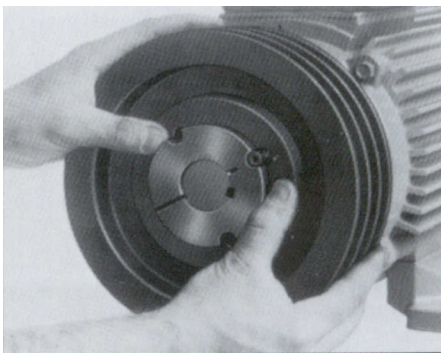
2. A csavarok meghúzásához szükséges nyomaték értékek:

Szorító típusa	Kulcs méret	Csavarok száma	Meghúzási nyomaték (Nm)
1008, 1108	3	2	**5,7**
1210, 1215, 1610, 1615	5	2	**20,0**
2012	6	2	**31,0**
2517	6	2	**49,0**
3020, 3030	8	2	**92,0**
3525, 3535	10	3	**115,0**
4040	12	3	**172,0**
4545	14	3	**195,0**
5050	14	3	**275,0**

3. A tárcsa levétele a tengelycsonkról:



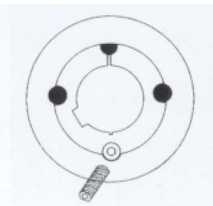
A csavarokat ki kell venni a helyéről, majd az egyik csavart át kell tenni az eddig szabad, fél oldalon menetes lyukba és be kell csavarni, mely meglazítja a szorítót.



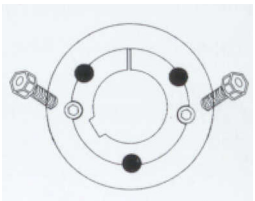
A meglazult szorítót könnyedén le lehet húzni a tengelycsonkról.

Szorító típusok, kialakítások és csavar elhelyezkedések levétel esetén

TB 1008 – 3030



TB 3525 – 5050



A fenti képek a levételnél szükséges csavarok elhelyezkedését illetve a fél furatok beállítását mutatják.