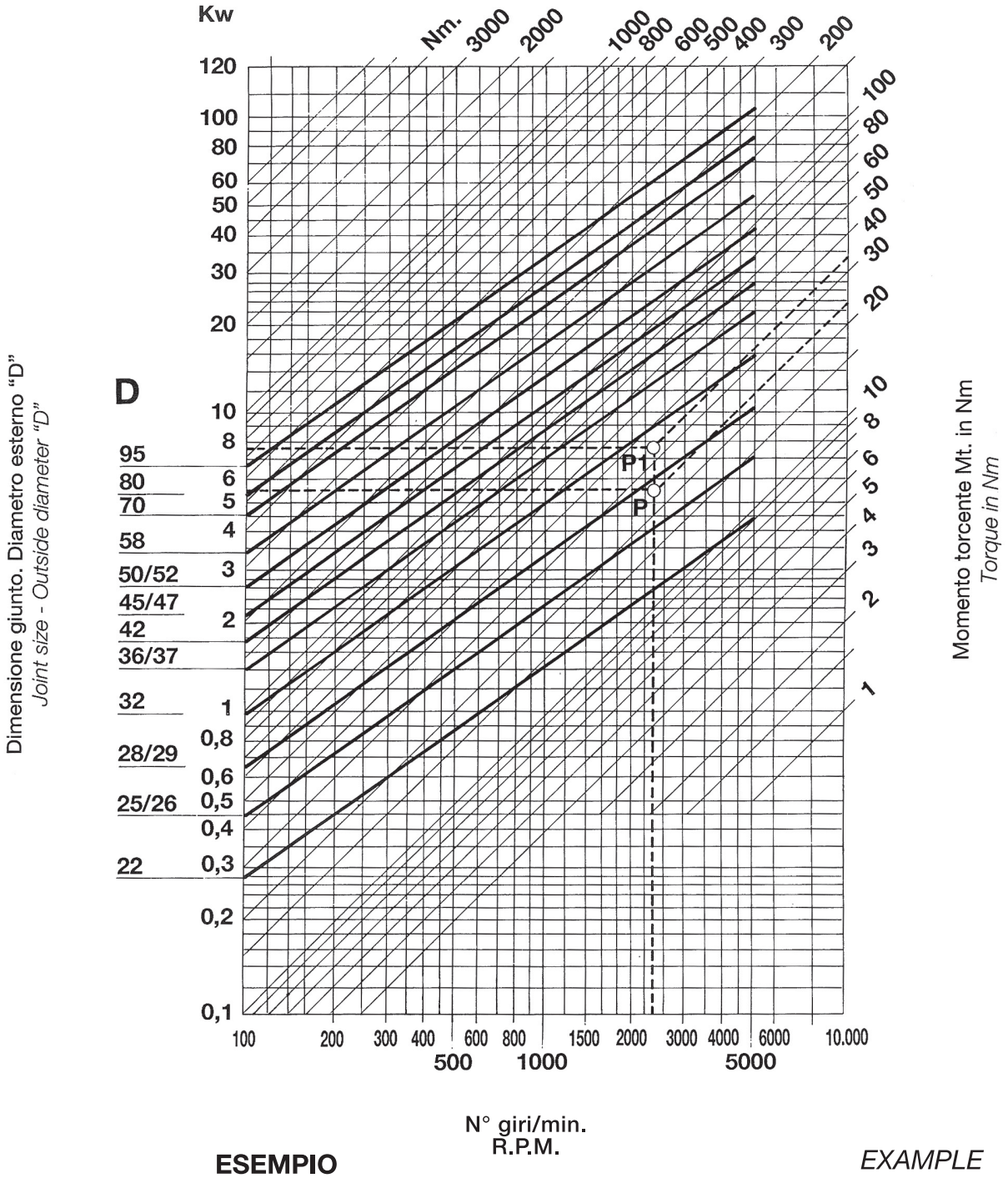
DIAGRAMMA PER GIUNTI
DIAGRAM FOR JOINTS

serie «H»
series



ANGOLO DI LAVORO «α» *WORKING ANGLE «α»*	VALORE DI CORREZIONE «F» *CORRECTION VALUE «F»*
45°	0,25
40°	0,30
35°	0,40
30°	0,50
25°	0,70
20°	0,80
15°	0,90
10°	1,00
5°	1,25

ESEMPIO

- Potenza: 5,5 KW
- N° giri/min.: 2300
- Con angolo di lavoro α 10° Valore F=1 si ottiene il punto P Mt = 23 Nm corrispondente alla grandezza del giunto «D» = 28/29 mm. = Mod. 05H.
- Con angolo di lavoro α 25° Valore F= 0,70 (Kw 5,5 : 0,70 = 7,85 Kw) si ottiene il punto P1 Mt = 33 Nm corrispondente alla grandezza del giunto «D» = 32 mm. = Mod. 1H, 3HB.

Si consideri che: Mt. in Nm = 9550 x $\frac{\text{N (KW)}}{\text{n° (Giri/min.)}}$

Mt. in Nm = 7020 x $\frac{\text{N (HP)}}{\text{n° (Giri/min.)}}$

EXAMPLE

- *Power: 5.5 KW*
- *R.P.M.: 2300*
- *With working angle α 10° Value F=1 we get point P. Torque = 23 Nm corresponding to joint size «D» = 28/29 mm. = Types 05H.*
- *With working angle α 25° Value F= 0.70 (Kw 5.5 : 0.70 = 7.85 Kw) we get point P1 Torque = 33 Nm corresponding to joint size «D» = 32 mm. = Types 1H, 3HB.*

Consider that: Torque in Nm = 9550 x $\frac{\text{Power (KW)}}{\text{R.P.M.}}$

Torque in Nm = 7020 x $\frac{\text{Power (HP)}}{\text{R.P.M.}}$

N° 1 KW = 1,35 HP - N° 1 HP = 0,736 KW
N° 1Kgm = 9,81 Nm - N° 1 Nm = 0,102 Kgm